



**Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013**

|              |                 |                 |               |
|--------------|-----------------|-----------------|---------------|
| <b>I</b>     |                 |                 |               |
| <b>NOME:</b> | <b>STEFANIA</b> | <b>COGNOME:</b> | <b>NATOLI</b> |

**Dichiara di possedere quanto segue**

|   |  |                       |               |  |
|---|--|-----------------------|---------------|--|
| <b>II</b>                                   |  |                       |               |  |
| <b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b> |  |                       |               |  |
| Natura del diritto (a)                      | Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) | Quota di titolarità % | Italia/Estero |  |
| COMPROPRIETA'                               | FABBRICATO                                   | 50%                   | ITALIA        |  |
|   |  |                       |               |  |

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

|  |                                     |                          |
|--|-------------------------------------|--------------------------|
| <b>III</b>                                       |                                     |                          |
| <b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b> |                                     |                          |
| Tipologia – Indicare se imbarcazione da diporto  | Autovetture, aeromobile, CV fiscali | Anno di immatricolazione |
| AUTOVETTURA                                      | 140                                 | 2021                     |
|  |                                     |                          |

|   |  |              |             |
|---|--|--------------|-------------|
| <b>IV</b>   |  |              |             |
| <b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b> |  |              |             |
| Denominazione della società (anche estera)          | Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni) | n. di azioni | n. di quote |
|   |  |              |             |
|   |  |              |             |



*Autorità Nazionale Anticorruzione*

|  |                      |
|--|----------------------|
| V  |                      |
| <b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b> |                      |
| Denominazione della società<br>(anche estera)                          | Natura dell'incarico |
|  |                      |
|  |                      |

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| VI                            |           |
| <b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b> |           |
| Denominazione dell'impresa    | Qualifica |
|                               |           |
|                               |           |

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

**Data** 30/01/2026

**Firma del dichiarante**

Stefania Natoli  
*Firmato in originale*

• **il coniuge non separato:**

- ha dato il consenso alla pubblicazione della situazione reddituale e reddituale.
- non ha dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e reddituale.

• **i parenti entro il secondo grado:**

- hanno dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e reddituale.
- non hanno dato il consenso alla pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale.

**\* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.**